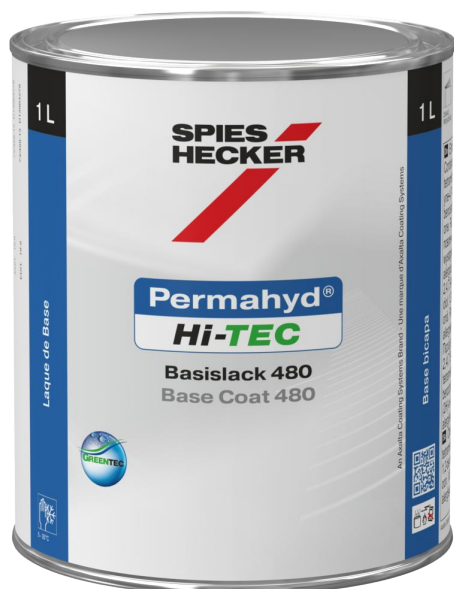




## Fiche Technique

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480



Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 est un système de base mate hydrodiluable innovant facile à utiliser qui vous donne la plus haute précision colorimétrique et les meilleurs résultats de mise en peinture, même pour les teintes spéciales et les peintures à effet. C'est la base mate pour les travaux de réparation automobile les plus difficiles.

- Excellente précision colorimétrique grâce au placement uniforme de l'effet.
- Temps de traitement courts.
- Excellent pouvoir couvrant qui maximise l'efficacité de la peinture.
- Procédé de raccord facile et fiable.
- Diverses options d'application (intérieur, multicouche et peinture automobile multicolore).

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



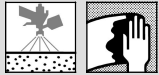
Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Product preparation - application pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	20%
Standard	Teintes opaques	100	10%

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
 Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.  
 Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.  
 Cette dernière couche d'effet ½ (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



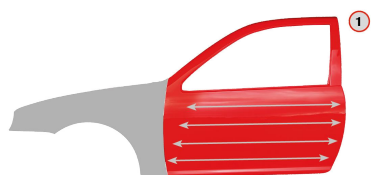
Vernis

Conforme COV

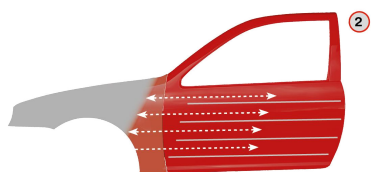
2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

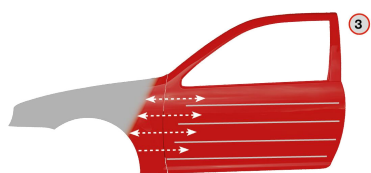
## Systeme de raccord pour teintes bi-couches Standard



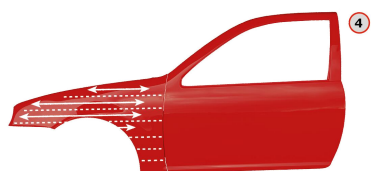
Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051\* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.\*\*



Ensuite, appliquer la première couche légère de base mate depuis la zone de raccord jusque dans le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 encore humide. Un raccord en diagonale aide à réaliser une réparation quasi indétectable.



Puis, appliquer immédiatement une autre couche légère sans attendre la désolvatation. Assurez vous de commencer la couche à l'intérieur de la précédente et de l'étendre à la zone de réparation afin de réaliser un effet uniforme.



Après avoir raccordé, appliquer 1,5 couches (procédé standard) sur la zone de transition et le reste de l'élément neuf.



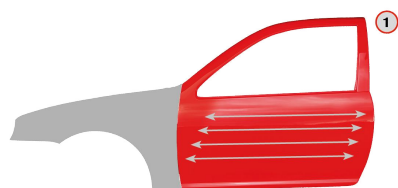
Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

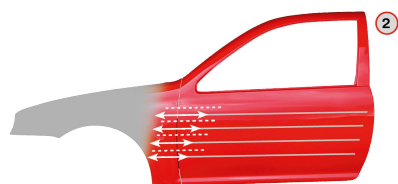
\*\* L'additif Permahyd Blend-in 1050/1051 n'est pas recommandé pour les couleurs foncées.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

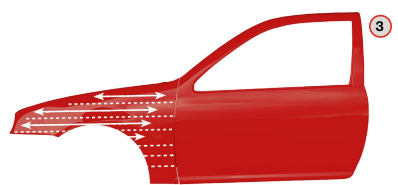
## Systeme de raccord pour teintes bi-couches Optionnel



Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051\* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.\*\*



Puis, appliquer la première couche de base mate sur la zone de raccord en partant de l'élément neuf jusqu'au bord du Permahyd Additif Raccordeur humide. Continuer immédiatement avec la couche d'effet / finale, qui est appliquée à distance accrue du support dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur et en direction du nouvel élément.\*\*\* Un raccord en diagonale aide à réaliser la réparation la plus indétectable possible.



Après raccord, appliquer 1,5 couches sur la zone restante (application standard).



Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

\*\* L'additif Permahyd Blend-in 1050/1051 n'est pas recommandé pour les couleurs foncées.

\*\*\* Nous recommandons que toutes les couches, en commençant par la première, soient appliquées de la zone de mélange la plus éloignée vers la zone de réparation et que toutes les couches suivantes restent dans la couche précédente pour obtenir une formation d'effet uniforme.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Product preparation - application pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Teintes à effet	100		20%
2K Durci	Teintes à effet	100	5%	20%
Standard	Teintes opaques	100		10%
2K Durci	Teintes opaques	100	5%	10%
Couche de fond	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité

1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire

Désolvatation jusqu'à matité



	Bake	Blowing	Ambient
<b>20 °C</b>	-	-	15 min - 25 min
<b>35 - 40 °C</b>	-	8 min - 12 min	-
<b>60 - 65 °C</b>	10 min - 15 min	-	-



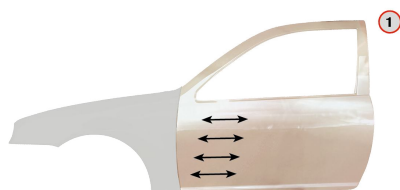
Vernis

Conforme COV

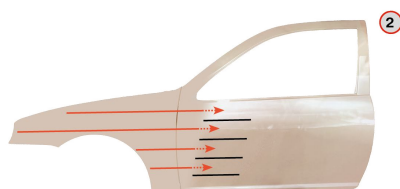
2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

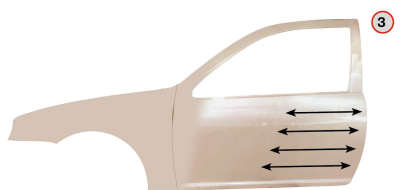
## Systeme de raccord pour teintes à effet tri-couches



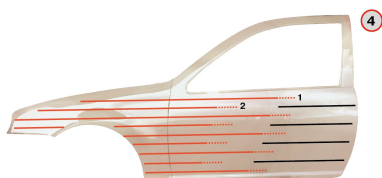
1 Mélanger le Permahyd Additif Raccordeur 1050 /1051\* avec le Durcisseur Permahyd 3080. Appliquer une couche fermée de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 sur la zone de raccord, en évitant les extrémités de l'élément. Voir la page des détails de mélange pour l'ajustage du produit et les ratios de mélange.



2 Ajuster la teinte de fond avec le Durcisseur Permahyd 3080 ajouter l'Additif WT. Appliquer sur la zone réparée et sur la zone de raccord adjacente jusqu'à obtention d'un film opaque. Le dégradé doit être réalisé dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051. Laisser désolvater et sécher.



3 Après désolvatation de la surface jusqu'au matage, appliquer une couche fermée de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 pur (sans durcisseur) sur la zone de raccord.



4 La teinte d'effet est appliquée de la zone de transition vers l'élément neuf (de l'extérieur vers l'intérieur). Puis, si nécessaire, les couches d'effet suivantes doivent être appliquées à l'intérieur de la couche précédente en direction de l'élément neuf, mouillé sur- mouillé.



5 Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 est adapté aux conditions de faible hygrométrie (< 30%) et/ou de températures au-dessus de 30°C.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Product preparation - application Teintes Aluminium à effet Super Fort (contenant du WT 305)



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les supports, les sous-couches appropriés et leur préparation peuvent être trouvés dans les pages précédentes de cette FT.

- Appliquer une couche simple de Vernis 2K sur tous les éléments / surfaces réparés
- Après séchage et refroidissement, poncer très soigneusement l'ensemble du panneau avec :
  - à la ponceuse : au P1000 - P1200
  - à la main pour les bords et les coins : au P3000
- Pour processus de mélange , veuillez vous reporter à la page de mélange pour les couleurs en 2 étapes.



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	50%



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide. Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche. Cette dernière couche d'effet ½ (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



Vernis  
Vérifier si un vernis spécifique est requis pour satisfaire aux homologations constructeurs.

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Product preparation - application avec Permahyd Durcisseur 3080



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Teintes à effet	100	5%	20%
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Teintes opaques	100	5%	10%
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-
Sous-capot / intérieur	Teintes opaques	100	10%	10%
Sous-capot / intérieur	Teintes à effet	100	10%	20%

La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 a la possibilité d'être durcie avec Permahyd Durcisseur 3080 pour utilisation en peinture multi-ton, dans les teintes de fond des tri-couches, les intérieurs / compartiment moteur et coffre et pour toute application où la base mate nécessite d'être durcie. Le tableau illustre les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé sur le logiciel Phoenix lors de la préparation de la teinte en prêt à l'emploi. Permahyd Eau Déminéralisée 6000 peut aussi être ajoutée pour l'application par faible humidité et pour les climats chauds.

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.

Pour l'utilisation de teintes tri-couches sous le 8810, la couche de fond ainsi que la couche d'effet doivent être activées selon les préconisations ci-dessus.

Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'utilisation sous le 8810 où toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le 8810, le raccordeur de base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5

1 opération

1ère couche uniforme fermée

2ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet

désolvatation jusqu'au matage avant application du vernis



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
<b>35 - 40 °C</b>	-	-	8 min - 12 min
<b>60 - 65 °C</b>	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Vernis

Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.



# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Product preparation - application Couleurs spéciales avec Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100			300%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

\*please refer to the "ready-for-use" function in Phoenix to select the appropriate "Special Colour" product adjustment of the Permahyd Hi-TEC Base Coat Colour in use.

Tous les poids sont cumulatifs.

\*\*Pour une durée de vie limitée, se référer à la page "application avec le durcisseur Permahyd Hi-TEC 3080".

Lorsque le produit Effect Control 6054 est ajouté à la couleur spéciale, il est nécessaire de bien remuer avant chaque utilisation pendant la durée de vie en pot recommandée de 3 jours/72 heures



Couleurs spéciales mélangées à 300% 6054: 3 jours



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couches de vaporisation (couleur spéciale) 1.. : Restreindre le débit de produit sur le pistolet de pulvérisation à l'aide de la vanne de réglage du produit en l'ouvrant de 1,5 à 2,5 tours\* à partir de la position complètement fermée. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets de pulvérisation (par exemple, SATA RP1.2 = ouvrir le débit de produit de 1,5 tour à partir de la position fermée\*\*). 2) Appliquer 3 à 5 couches de brouillard à une distance de 30 à 35 cm de l'objet. Ne pas appliquer de couches fermées ou humides. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utiliser un chiffon adhésif entre les couches. Vérifier le mode de pulvérisation avant l'application. \*Dans des conditions plus sèches (<30% d'humidité relative), un débit plus important peut être nécessaire. \*\*On peut également utiliser une buse de 1,1 avec un débit de fluide complètement ouvert, le cas échéant.

Désolvatation jusqu'à matité sécher au four entre les couches

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

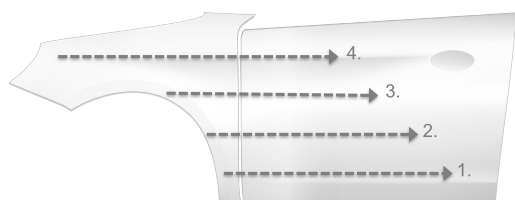
Système de mélange pour les couleurs spéciales utilisant Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Appliquer une couche fermée d'additif de mélange Permahyd Hi-TEC 1050/1051 (mélangeur +5% de durcisseur Permahyd Hi-TEC 3080) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne pas estomper le blender et appliquer jusqu'au bord du panneau.



Appliquer la couleur de fond durcie Permahyd Hi-TEC en 1,5 couche sur la zone de réparation (panneau de réparation) dans l'additif de mélange Permahyd Hi-TEC encore humide. Lors de l'utilisation de teintes unies blanches, la réduction du débit du produit et le fondu en direction de la zone de réparation permettent d'éviter la formation de grosses gouttelettes. Pour l'ajustement approprié du produit, veuillez vous référer à l'information Phoenix "prêt à l'emploi" de la couleur utilisée. Éclaircir et sécher (un séchage forcé est recommandé - ne pas utiliser de soufflerie manuelle à ce stade).



Laisser le panneau refroidir complètement. Régler la couleur spéciale en fonction des informations "prêt à l'emploi" données dans Phoenix pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Restreindre le débit de produit sur le pistolet de pulvérisation à l'aide de la vanne de réglage du matériau en l'ouvrant de 1,5 à 2,5 tours à partir de la position complètement fermée. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets de pulvérisation (par exemple, SATA RP1.2 = ouvrir le débit de produit de 1,5 tour à partir de la position fermée). 2 : Appliquer la première couche de pulvérisation sur la zone la plus large et faire un flash off. Appliquer les couches suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur. Éclaircir entre les couches. Veiller à ce que la distance par rapport à l'objet soit d'environ 30-35 cm. Ne pas appliquer de couches fermées ou mouillées. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utiliser un chiffon adhésif entre les couches. 3. : Pour finir, préparer le vernis à l'aide d'un flash.



Appliquer un vernis HS Permasolid pour terminer la réparation.

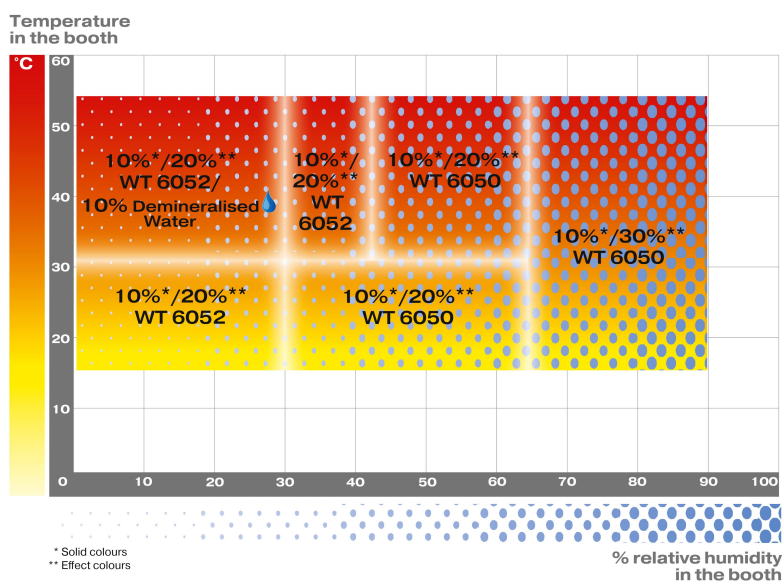
# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Guide climatique

Utiliser le Poster Climatique pour choisir l'Additif WT approprié. La taille de la réparation doit aussi être prise en compte, des réparations de grande taille peuvent aussi nécessiter un ajustage plus lent.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre

Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage



30% d'Additif WT 6050 peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées

Additif WT 6050

standard pour les petites et moyennes réparations et pour humidité comprise entre 30-70%

Additif WT 6052 :

Additif plus lent pour une humidité inférieure à 30% et pour les réparations plus importantes.

Convient également bien lorsque des températures élevées et une humidité moyenne à faible sont combinées.

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

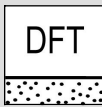

Permahyd Eau Déminéralisée 6000 :

elle peut être ajoutée dans des conditions de très faible humidité combinée à une forte température

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Produits

	Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480
	10 - 20 µm Couleurs à effet 12 - 25 µm Couleurs opaques
<b>Rendement théorique</b>	145 m <sup>2</sup> /l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.
	Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 microns avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du WT Additif 6050/6052.
- La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 avec ou sans durcisseur doit être recouverte de vernis dans les 72 heures.
- La base Permahyd Hi-TEC 480 prête à l'emploi, non-activé, peut être utilisée dans les 6 mois, mais l'Additif WT 6050/6052 doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette test avant l'application sur le véhicule. Le pouvoir couvrant peut être affecté par ce 2eme ajout d'Additif WT 6050/6052.
- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
- Les boîtes de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Procédé optionnel Smart Repair :

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 mélangée en 1:1 avec Permahyd Additif Raccordeur 1050 + 10% Permahyd Contrôleur de Flop WT 386 ( le Permahyd Additif WT 6050 / 6052 n'est pas nécessaire mais peut être inclus).

Ce mélange est appliqué en 3 - 5 couches fines à pression réduite (0.8 - 1.5 bar) sur le spot de réparation / raccord.

Laisser désolater jusqu'à matité et étendre la zone d'application après chaque couche.

Après le temps respectif de désolvatation finale, un vernis peut être appliqué.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.